

## 四川亚奔建材科技有限公司

### 铝合金门窗型材技改生产线项目竣工环境保护验收意见

2020年1月8日 ,四川亚奔建材科技有限公司组织召开铝合金门窗型材技改生产线项目竣工环境保护验收会 ,参加环保验收的有建设单位四川亚奔建材科技有限公司、验收监测单位广汉市环境监测站和四川中衡检测技术有限公司及相关专家(签到表附后) ,在听取了四川亚奔建材科技有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和广汉市环境监测站、四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后 ,通过现场查验、资料审查和询问 ,经认真讨论 ,验收组形成验收意见如下 :

#### 一、工程建设基本情况

##### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

四川亚奔建材科技有限公司投资2000万元 ,利用广汉市向阳镇青月村5组现有厂区闲置场地和厂房建设“铝合金门窗型材技改生产线项目”。项目建设内容主要为 :购置安装铝型材成型线、静电喷涂线、包装线 ,利用铝棒加工成室内装饰用铝型材 ,加工过程主要为压延成型和表面处理 ,表面处理采用静电喷涂方式。项目建成后 ,形成年产铝合金型材8000吨的生产能力。

##### (二) 建设过程及环保审批情况

“铝合金门窗型材技改生产线项目”于 2017 年 8 月 15 日经广汉市经济和信息化局备案 (备案号 :川投资备

[2017-510681-41-03-204501]JXQB-2047 号 ) ; 2018 年 2 月信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表 ;2018 年 5 月 4 日 , 广汉市环境保护局以广环审批〔 2018 〕 38 号文下达了审查批复。

本项目于 2018 年 2 月开始建设 ,2018 年 8 月建成并投产。

### ( 三 ) 投资情况

验收项目总投资 2000 万元 , 其中环保实际投资 184 万元 , 环保投资占总投资比例为 9.2% 。

### ( 四 ) 验收范围

此次验收范围为 : 主体工程 ( 铝型材成型线、静电喷涂线、包装线 ) 、公辅及主要环保工程 ( 给排水、供配电、纯水机组、间接冷却水循环系统、空压机站、污水处理系统、静电喷雾粉尘处理系统、危废暂存间 ) 、储运工程 ( 危化品贮存区、铝棒库区、产品陈列区 ) 、办公生活设施 ( 办公楼、食堂、厕所 ) 等。

## 二、工程变动情况

对照环评报告 , 本项目变更为 : 产品规模减少 , 未建设阳极氧化和电泳线 , 未建设含镍废水处理站 , 未建设酸雾处理系统 , 设置热洁炉 , 未建设硫酸罐区。

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》 ( 环办 [2015]52 号 ) , 本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、

环保措施基本与环评一致，其发生的局部变动不属于环评重大变动，满足竣工环境保护验收条件。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目产生的废水主要为表面处理清洗废水、模具清洗废水、地坪冲洗废水和生活污水。

表面处理清洗废水（产生量  $105m^3/d$ ）、模具清洗废水（产生量  $0.1m^3/d$ ）、地坪冲洗水（产生量  $9m^3/d$ ）排入综合污水处理站处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）标准后，经全厂废水总排口排入当地污水管网；生活污水（产生量  $9m^3/d$ ）依托厂区已建二级生化污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经全厂总排口排入当地污水管网。

#### (二) 废气

项目运营期产生的废气主要为铝棒加热炉烟气、热处理炉（时效炉）烟气、喷塑粉尘、塑粉固化废气、喷砂粉尘、热洁炉废气。

##### 1、有组织废气

###### (1) 铝棒加热炉烟气

本项目铝棒加热炉采用天然气为燃料，铝棒加热炉烟气主要为烟尘、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>。铝棒加热炉烟气直接排放即可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二级标准，排气筒高度约15m。

#### (2) 时效炉烟气

项目时效炉采用天然气为燃料，主要污染物为烟尘、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>。时效炉烟气直接排放即可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二级标准，排气筒高度约15m。

#### (3) 喷塑粉尘

本项目每个喷塑房各配套1套旋风收尘器和除尘滤芯处理喷塑粉尘，除尘尾气由15m高排气筒排放(共2根)。

#### (4) 塑粉固化废气

塑粉固化采用喷塑线配套的固化炉，利用天然气燃烧热风进行烘烤固化，固化工序产生废气为有机废气和天然气燃烧尾气。

亚奔公司设置活性炭吸附装置对其处理，处理后的尾气由15m高排气筒排放。

#### (5) 热洁炉废气

在喷塑过程中，挂钩会附着部分涂料粉，由于挂钩数量较少且每周处理一次，同类项目大多数采用露天焚烧的方式处理挂钩塑粉，本

项目在建设时，采用热洁炉燃烧处理，燃烧使用天然气，采用喷淋方式除尘，废气经 13m 排气筒排放。

## 2、无组织废气

本项目无组织排放主要产生于喷塑房未捕集粉尘。

治理措施：环评将喷塑车间为起点向外 50m 范围划定为卫生防护距离。根据实际现场踏勘，该卫生防护距离范围内无居民、学校、医院等敏感点。

## (三) 噪声

本项目噪声污染源主要来自于挤压机、切割机、喷砂机、冷却塔、风机、泵类、空压机等设备运行时产生的噪声。

运营期采取的降噪措施主要有：合理布局、厂房隔声、基座减振、设置消声器、专人定期维护设备。

监测结果表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

## 四、环境管理情况

(一) 建立环保档案资料，公司成立了环保领导小组，并建立了环保台账与报表，环保设施运行基本正常。

(二) 制订了《四川亚奔建材科技有限公司环保管理制度》等管理制度。

## 五、环保验收监测调查情况

根据编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》(中衡检测验字[2019]第2号),验收监测结果如下:

(一)废水:验收监测期间,生活污水处理设施总排口处生活污水监测结果符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准。生产废水:出口硫化物、五日生化需氧量、动植物油结果符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值,其余监测项目结果符合《电镀污染物排放标准》GB21900-2008表2中标准限值。

(二)废气:验收监测期间,2019年1月16日至17日监测无组织排放废气:总悬浮颗粒物结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值,其余项目结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度标准限值。

有组织排放废气:“喷塑固化废气15m排气筒出口”二氧化硫、氮氧化物、烟(粉)尘结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值,其余项目结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中表面涂装最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

7月3日--4日监测的有组织废气监测结果符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2二级标准。

(三) 噪声：验收监测期间，昼间、夜间厂界环境噪声及敏感点噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准。。

(四) 总量控制：

废气污染物中颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、VOCs,废水中 COD、氨氮、 $\text{Ni}^{2+}$ 、 $\text{Al}^{3+}$ 、石油类排放总量满足总量文件控制指标值。。

## 六、验收结论和后续要求

### 1、验收结论

综上所述，四川亚奔建材科技有限公司铝合金门窗型材技改生产线项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及环评批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，建议通过竣工环保验收。

### 2、后续要求

(1) 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。

(2) 由于四川亚奔建材科技有限公司铝合金门窗型材技改生产  
线项目部分项目未建设，本次验收作为项目一期进行验收，今后若新  
建阳极氧化和电泳生产线须对新增部分重新申请验收。

验收组：李剑、肖坤、黄海山

四川亚奔建材科技有限公司

2020年1月8日

四川亚奔建材科技有限公司铝合金门窗型材生产线项目

竣工环境保护验收组信息表

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	杨勇	四川亚奔建材科技有限公司副 总	杨勇		13880890829
	董海山	西南交通大学	副教授	董海山	13709078645
专家	李剑	德阳市环境监测中心站	工高	李剑	13990261378
	曾祥发	四川省环境科学学会	高级工程师	曾祥发	1388196324
	李红云	广汉市环境监测站		李红云	13909028004
	葛孟恭	四川中衡检测技术有限公司	业务经理	葛孟恭	15984931880
参会人员					